PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

10-153112

(43)Date of publication of application: 09.06,1998

(51)Int.CI.

F01N 3/24 F01N 3/24

FOIN 3/08 F02M 25/07

(21)Application number: 08-324809

(71)Applicant: HONDA MOTOR CO LTD

(22)Date of filing: 20.11.1996

(72)Inventor: AKASAKI NAOSUKE

HANADA KOHEI

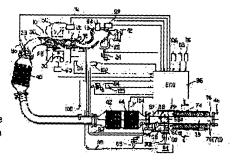
YASUI YUJI SATO TADASHI HAGA TSUYOSHI

(54) EXHAUST EMISSION CONTROL DEVICE FOR INTERNAL COMBUSTION ENGINE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To prevent an engine stall and the like in association with the damage of a branch passage opening/closing valve by arraigning, in the vicinity of a branch point, a valve for opening/closing a branch passage branched from an exhaust passage in the downstream of a catalyst device, and connecting one end of an EGR passage to a space in a chamber formed between a branch point to an adsorbing means

SOLUTION: Exhaust gas after combustion is delivered outside an engine bypassing a first catalyst device (a ternary catalyst) 40 arranged just below an exhaust manifold 36, and second and third catalyst devices (ternary catalyst) 42, 44 arranged the downstream therefrom. In an exhaust pipe 38, a chamber 52 is installed downstream from a position on which a catalyst device 44 is arranged, and the exhaust pipe 38 is branched at a branch pint 54 in the chamber 52. An exhaust pipe opening/closing valve 58 and a branch passage opening/closing valve 60 for opening/closing the branch passage 56 are arranged integrally with each other in the vicinity of the branch point 54, and the branch passage opening/closing valve 60 is opened for a prescribed period which is decided according to a catalyst device temperature from an engine start time. One end of an EGR passage 82 is connected to the chamber 52 in the branch point.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報 (A) (11) 特許出願公開番号

特開平10-153112

(43)公開日 平成10年(1998)6月9日

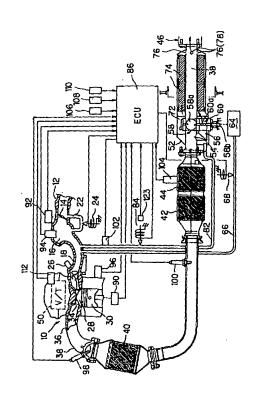
| (51) Int. C1. 6 | | 識別記号 | | FΙ | | | | |
|-----------------|-------|----------|----------------------|-------------------------------|-----------|-----|----------|-------|
| F01N | 3/24 | ZAB | | F01N | 3/24 | ZAB | E | |
| | | | | | | | N | |
| | | | | | | | S | |
| | 3/08 | ZAB | | | 3/08 | ZAB | A | |
| F 0 2 M | 25/07 | 580 | | F 0 2 M | 25/07 | 580 | В | |
| | | 審查請求 未請求 | 請求項0 | D数7 F | D | | (全19頁) | |
| (21)出願番号 | | | (71) 出願人 (72) 発明者 | 本田技研工業株式会社 東京都港区南青山二丁目1番1号 | | | | |
| | | | | (72)発明者 | 花田 埼玉県 | | 央1丁目4番1号 | 株式会社 |
| | | | | (72)発明者 | 安井 埼玉県 | 裕司 | 央1丁目4番1号 | 株式会社 |
| | | | | (74)代理人 | 弁理士 | 吉田 | | 終頁に続く |

(54) 【発明の名称】内燃機関の排気浄化装置

(57)【要約】

【課題】 排気系に排気管を分岐し、再び合流する分岐 路を設け、そこに機関始動時に多く発生する未燃HC成 分を吸着させ、暖機後に吸着成分を脱離させ、EGR通 路を介して吸気系に還流させるようにした排気浄化装置 において、分岐路開閉バルブが固着したときも機関がス トールせず、EGR通路も比較的短く構成する。

【解決手段】 分岐路に開閉バルブを設けると共に、そ の付近にEGR通路を接続させる。



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 a. 内燃機関の排気路から触媒装置の下流 において分岐すると共に、前記分岐点下流において前記 排気路に再び合流する分岐路、

- b. 前記分岐路に介挿されるチャンバ、
- c. 前記チャンバ内に収容され、排気ガス中の未燃成分 を吸着する吸着手段と、
- d. 前記分岐路を開閉するバルブ、
- e. 一端が前記チャンバに接続され、他端が前記内燃機 関の吸気系に接続されて排気ガスを前記内燃機関の吸気 10 置。 系に還流させるEGR通路、
- f. 前記内燃機関の始動時から所定期間、前記バルブを 開放し、前記内燃機関が排出する排気ガスを前記分岐路 に導き、排気ガス中の未燃成分を前記吸着手段に吸着さ せるバルブ開閉制御手段、および
- g. 所定の運転状態において前記EGR通路を解放し、 前記吸着手段に吸着した未燃成分を吸気系に還流させる EGR手段、を備えた内燃機関の排気浄化装置におい
- h. 前記分岐路を開閉するバルブを前記分岐点あるいは 20 その近傍付近に配置すると共に、
- i. 前記EGR通路の一端を、前記分岐点から前記吸着 手段に至る前記チャンバ内の空間において接続したこと を特徴とする内燃機関の排気浄化装置。

【請求項2】 前記排気路は、前記分岐点から合流点に 至る部位の少なくとも一部が、前記チャンバに接近して 配置されることを特徴とする請求項1項に記載の自動変 速機の排気浄化装置。

【請求項3】 前記分岐点と前記バルブを前記チャンバ 内に配置することを特徴とする請求項1項または2項記 30 載の内燃機関の排気浄化装置。

【請求項4】j. 前記触媒装置の温度に関連するパラメ 一夕を検出する触媒装置温度検出手段、を設け、前記所 定期間は、前記触媒装置温度検出手段の出力に応じて決 定されることを特徴とする請求項1項ないし3項のいず れかに記載の内燃機関の排気浄化装置。

【請求項5】 k. 前記排気ガスボリュームに関連するパ ラメータを検出する排気ガスボリューム検出手段、を設 け、前記所定期間は、前記排気ガスボリューム検出手段 ないし3項のいずれかに記載の内燃機関の排気浄化装

【請求項6】 前記内燃機関の始動後に点火時期遅角補 正を含む、前記触媒装置の早期活性化制御を行うことを 特徴とする請求項1項ないし5項のいずれかに記載の内 燃機関の排気浄化装置。

【請求項7】1. 前記内燃機関が排出する排気ガスの酸 素濃度から空燃比を検出する空燃比検出手段、

m. 漸化式形式の制御器を用いて検出空燃比と目標空燃 比が一致するように前記内燃機関に供給する燃料噴射量 50 路15を介して還流させる場合、バイパス9を閉鎖する

を補正するフィードバック補正係数を算出するフィード バック補正係数算出手段、および

n. 前記フィードバック補正係数に基づいて前記燃料噴 射量を補正する燃料噴射量補正手段、を備え、前記EG R手段は前記EGR実行時にEGR補正係数を算出する と共に、前記燃料噴射量補正手段は、少なくとも前記フ ィードバック補正係数と前記EGR補正係数に基づいて 前記燃料噴射量を補正することを特徴とする請求項1項 ないし6項のいずれかに記載の内燃機関の排気浄化装

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】この発明は内燃機関の排気浄 化装置に関し、より具体的には触媒装置の下流に吸着手 段を設け、機関始動時の未燃HC成分を吸着させるよう にしたものに関する。

[0002]

【従来の技術】内燃機関では排気系に触媒装置を設け、 排気ガス中のHC、NOx、CO成分を除去して浄化を 図っているが、機関の冷間始動時など触媒装置が活性化 していないときは未燃HC成分が生じて機関外に放出さ れる。そこで、近時、特開平4-17710号公報に記 載されるように、排気路路5を触媒装置6,7の下流に おいて分岐させ、バイパス通路(分岐路)9に活性炭な どの吸着装置(吸着手段)10を配置し、その下流で再 び排気管に合流させた構造を備えた排気浄化装置が提案 されている。

【0003】より詳しくは、バイパス通路9の合流点付 近に排気還流 (EGR) 通路15を接続し、吸着させた 未燃HC成分を吸気系に還流させると共に、その下流に バイバス通路9を閉鎖するシャッタバルブ14を設けて いる。同種の技術は、特開平5-171929号、特開 平6-101461号公報記載の技術などでも提案され ている。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上記し た特開平4-17710号公報記載の技術においては、 前記分岐路9側に排気ガスを導くために排気通路5.を開 閉するバイパスバルブ13を排気通路5に設けると共 の出力に応じて決定されることを特徴とする請求項1項 40 に、前記バイパス通路9を閉鎖するシャッタバルブ14 を、バイパスバルブ13と別体に分岐路下流に配置した ことから、バイパスバルブ13が閉鎖位置にあるときに シャッタバルブ14が故障して閉鎖位置に固着する、い わゆるクローズ・スティック状態を生じると、排気系が 閉塞して機関がストールする不都合があった。

> 【0005】更には、上記した特開平4-17710号 公報記載の技術においては、排気還流 (EGR) 通路1 5を吸着装置10の下流で接続しているため、吸着装置 10に吸着された未燃HC成分を排気還流 (EGR) 通

10

シャッタバルブ14が必須の構成となり、別体として設けざるを得ない。

【0006】これは、シャッタバルブ14が開いた状態では、吸着装置10に吸着された未燃HC成分を還流させるとき、脱離したHC成分の多くが開放されているシャッタバルブ14を通って排気通路5に流れ、そのまま機関外に放出される結果となるからである。このように、バイパスバルブ13に加え、更に耐熱性が要求されるシャッタバルブ14を設けることは、コストアップにつながるばかりでなく、耐久性ないしは信頼性の面で、排気デバイスが増加することは好ましくない。また、このことがクローズスティックの一因となる。

【0007】また、EGR通路を、吸着装置10の下流の合流点付近で接続しているため、機関のレイアウトにもよるが、EGR通路が比較的長くなる不都合があった。これは、通常、機関を車両に搭載する場合に、機関を車両前方に配置させ、触媒装置を含む排気系を、車両の後方に向けて車両の床下に配置することから、EGR用排気ガスの取り出し口が排気系の下流になればなるほど機関との距離が長くなることに起因する。このような不都合は、特開平5-171929号、特開平6-101461号公報記載の装置にも見られる。

【0008】従って、この発明の目的は上記した従来技術の欠点を解消することにあり、排気路から分岐する分岐路を設けると共に、そこに吸着手段を介挿して未燃成分を吸着させ、吸着させた未燃成分をEGR通路から吸気系に還流させ、よって排気ガスの浄化性能を向上させるようにした内燃機関の排気浄化装置において、分岐路を開閉するバルブが故障しても機関のストールなどの不都合が生じないと共に、EGR通路を比較的短く構成す30るようにした内燃機関の排気浄化装置を提供することにある。

[0009]

【課題を解決するための手段】上記の目的を達成するた めにこの発明は請求項1項において、内燃機関の排気路 から触媒装置の下流において分岐すると共に、前記分岐 点下流において前記排気路に再び合流する分岐路、前記 分岐路に介挿されるチャンバ、前記チャンバ内に収容さ れ、排気ガス中の未燃成分を吸着する吸着手段と、前記 分岐路を開閉するバルブ、一端が前記チャンバに接続さ 40 れ、他端が前記内燃機関の吸気系に接続されて排気ガス を前記内燃機関の吸気系に還流させるEGR通路、前記 内燃機関の始動時から所定期間、前記バルブを開放し、 前記内燃機関が排出する排気ガスを前記分岐路に導き、 排気ガス中の未燃成分を前記吸着手段に吸着させるバル ブ開閉制御手段、および所定の運転状態において前記E GR通路を解放し、前記吸着手段に吸着した未燃成分を 吸気系に還流させるEGR手段を備えた内燃機関の排気 浄化装置において、前記分岐路を開閉するバルブを前記

GR通路の一端を、前記分岐点から前記吸着手段に至る 前記チャンバ内の空間において接続する如く構成した。

【0010】尚、ここで、『前記EGR通路の一端を、前記分岐点から前記吸着手段に至る前記チャンバ内の空間において接続する』とは、吸着手段の上流側に接続することを意味する。尚、この接続位置は、EGR実行時には、逆に、下流側となる。また、『前記内燃機関の始動時から所定期間』とは、始動時にあって吸気負圧を介して前記バルブを動作させるものは、吸気負圧が生じて前記バルブを動作させる時点を言い、詳しくは始動時および吸気負圧が生じるまでの僅かな遅れも含む意味で使用する。

【0011】請求項2項にあっては、前記排気路は、前記分岐点から合流点に至る部位の少なくとも一部が、前記チャンバに接近して配置される如く構成した。

【0012】請求項3項にあっては、前記分岐点と前記 バルブを前記チャンバ内に配置する如く構成した。

の後方に向けて車両の床下に配置することから、EGR 【0013】請求項4項にあっては、前記触媒装置の温用排気ガスの取り出し口が排気系の下流になればなるほ 度に関連するパラメータを検出する触媒装置温度検出手 と機関との距離が長くなることに起因する。このような 20 段を設け、前記所定期間は、前記触媒装置温度検出手段不都合は、特開平5-171929号、特開平6-10 の出力に応じて決定される如く構成した。

【0014】請求項5項にあっては、前記排気ガスボリュームに関連するパラメータを検出する排気ガスボリューム検出手段を設け、前記所定期間は、前記排気ガスボリューム検出手段の出力に応じて決定される如く構成した。

【0015】請求項6項にあっては、前記内燃機関の始動後に点火時期遅角補正を含む、前記触媒装置の早期活性化制御を行う如く構成した。

【0016】請求項7項にあっては、前記内燃機関が排出する排気ガスの酸素濃度から空燃比を検出する空燃比検出手段、漸化式形式の制御器を用いて検出空燃比と目標空燃比が一致するように前記内燃機関に供給する燃料噴射量を補正するフィードバック補正係数算出手段、および前記フィードバック補正係数に基づいて前記燃料噴射量を補正する燃料噴射量補正手段を備え、前記EGR手段は前記EGR実行時にEGR補正係数を算出すると共に、前記燃料噴射量補正手段は、少なくとも前記フィードバック補正係数と前記EGR補正係数に基づいて前記燃料噴射量を補正する如く構成した。

[0017]

(4)

【0018】請求項2項にあっては、前記排気路がチャンバに接近して配置されることで、吸着手段の昇温を促進することができ、未燃成分を早期に脱離させて吸気系に還流させることができる。

【0019】請求項3項にあっては、バルブの可動部から排気ガスが漏れることがあっても、その影響を最小限度にすることができ、バルブなどの工作精度管理を容易にすることができる。

【0020】請求項4項にあっては、未燃成分の吸着動作を必要最小限度の時間に限定することができると共に、吸着手段の性能を最大限度に活用することができる。

【0021】請求項5項にあっては、未燃成分の吸着動作を必要最小限度の時間に限定することができると共に、吸着手段の性能を最大限度に活用することができる。

【0022】請求項6項にあっては、触媒装置を早期に活性化することで、未燃成分の吸着動作時間を短縮することができると共に、脱離も速やかに行うことができる。

【0023】請求項7項にあっては、空燃比を目標値に 精度良く収束させることができるので、未燃成分を任意 なときに還流させることができ、結果として排気ガスの 浄化性能を向上させることができる。

[0024]

【発明の実施の形態】以下、添付図面に即してこの発明 の実施の形態を説明する。

【0025】図1は、この発明に係る内燃機関の排気浄化装置を示す側面断面図である。

【0026】図において、符合10はOHC直列4気筒 30の内燃機関を示し(1気筒のみ図示)、吸気管(吸気路)12の先端に配置されたエアクリーナ(図示せず)から吸引された空気は、スロットルバルブ14でその流量を調節されつつ、サージタンク16と吸気マニホルド18を経て、2個の吸気バルブ20(1個のみ図示)を介して第1気筒から第4気筒へと送られる。また、吸気管12には、スロットルバルブ14の配置位置付近にそれをバイパスするバイパス路22が設けられる。バイパス路22には、それを開閉する電磁ソレノイドバルブからなるバルブ(EACV)24が介揮される。 40

【0027】各気筒の前記した吸気バルブ20の付近にはインジェクタ(燃料噴射弁)26が設けられ、燃料を噴射する。噴射されて吸気と一体になった混合気は吸入行程にある燃焼室28に吸入され、圧縮行程で圧縮された後に点火プラグ(図示せず)を介して着火されて燃焼し、ピストン30を図において下方に駆動する。

【0028】燃焼後の排気ガスは2個の排気バルブ (1個のみ図示)34および排気マニホルド36を介して排気管 (排気路)38に排出され、排気管38において排気マニホルド36の直下に設けられた第1の触媒装置

(三元触媒) 40、その下流に設けられた第2、第3の 触媒装置(共に三元触媒) 42、44を通過させられ、 更に下流のマフラおよびテールパイプ(図示せず)を含む後端部46を経て機関外に放出される。

【0029】内燃機関10は、いわゆる可変バルブタイミング機構50(図1にV/Tと示す)を備える。可変バルブタイミング機構50は例えば、特開平2-275,043号公報に記載されており、機関回転数Neおよび吸気圧力Pbなどの運転状態に応じて機関のバルブ9イミングを高低2種のタイミング特性の間で切り換える。

【0030】ここで、排気管38には、第3の触媒装置44が配置された位置の下流でチャンバ52が取り付けられる。より具体的には、チャンバ52は排気管38を囲むように排気管38に取り付けられ、チャンバ52内において(即ち、前記第1ないし第3触媒装置の下流において)、排気管38は分岐点54で分岐させられ、分岐路56が形成される。

【0031】分岐点54付近には排気管38を開閉する20 排気管開閉バルブ58と分岐路56を開閉する分岐路開閉バルブ60とが一体的に設けられる。即ち、排気管開閉バルブ58と分岐路開閉バルブ60は、前記スロットルバルブ14と同様のバタフライバルブを2個組み合わせた組バルブからなり、2個の円形プレート面58a,60aと、それらに共軸に固定された1本のシャフト58bを備える。

【0032】2個の円形プレート58a,60aはシャフト58bに円形面が90度相違するように取着され、排気管38が閉鎖されるときは分岐路56が開放され、排気管38が開放されるときは分岐路56が閉鎖されるように作動する。

【0033】シャフト58bはバルブ作動機構64に接続され、バルブ作動機構64は前記スロットルバルブ14下流位置から負圧導入路66を介して負圧が導入されると、排気管開閉バルブ58と分岐路開閉バルブ60を駆動し、前記排気管38を閉鎖すると共に、分岐路56を開放する。換言すれば、負圧が導入されない限り、排気管開閉バルブ58は開放位置に、分岐路開閉バルブ60は閉鎖位置に(図1に示す位置に)付勢される。

【0034】負圧導入路66には電磁ソレノイドバルブ (後で「TRPV」ともいう) 68が設けられ、後述す る制御ユニット86の指令に応じて作動に応じて負圧導 入路を開閉し、それに応じて前記バルブ作動機構64 は、排気管開閉バルブ58と分岐路開閉バルブ60を開 閉する。

【0035】チャンバ52は排気管38を完全に囲むように構成され、排気管38との間に空間72が形成される。空間72の後半部には吸着材74(前記した「吸着手段」に相当)が2個配置される。

【0036】排気管38はチャンバ52内の末端付近に

おいて孔76が90度間隔で4個穿設される。従って、 チャンバ52内において排気管38と平行に、分岐点5 4付近において排気管38から分岐し、空間72および 吸着材74を通って孔76で再び合流する分岐路56が 形成される。

【0037】分岐点54から合流点(孔76の穿設位 置) 78に至る排気管部分は、チャンバ52内の空間7 2および吸着材74に接触、あるいは所定距離おいて近 接するように配置される。より具体的には図2に示す如 く、チャンバ52は排気管38を完全囲む断面円形状に 10 構成され、排気管38は吸着材74に近接して配置さ れ、吸着材74を昇温を促進して未燃成分を早期に脱離 させ、よって速やかに吸気系に還流できるように構成さ れる。

【0038】チャンバ52には分岐点54あるいはその 近傍付近においてEGR通路82の一端が接続されてチ ャンバ52内に開口すると共に、その他端は吸気通路1 2の前記スロットルバルブ14下流位置に接続されて開 口する。EGR通路82の適宜位置には電磁ソレノイド バルブからなる排気還流バルブ (還流ガス制御バルブ) 20 84が介挿される。制御ユニット86は後述するように 排気還流バルブ84の変位量(リフトセンサ123が検 出するリフト量)を介して還流EGR量を制御する。

【0039】このようにバルブ58、60をチャンバ5 2内に配置することによって、万一、シャフト58bの 軸受け部などから排気ガスが漏れても、その影響を最小 限度にすることができる。従って、シャフトやバルブエ 作精度もそれほど厳密でなくても足りる。

【0040】吸着材74としては、本出願人が先に特開 平8-71427号公報で提案した結晶性アルミノケイ 30 酸塩、詳しくは2SM-5ゼオライトなると触媒素子と の混合物よりなり、ハニカム体に担持されたものを使用 する。

【0041】この結晶性アルミノケイ酸塩は耐熱温度が 900℃ないし1000℃で、前記した従来技術などで 使用される活性炭に比して優れた高温耐久性を発揮す る。上記吸着材74は、排気系温度で100℃未満の低 温時に未燃HC成分を吸着し、100℃から250℃で 吸着した未燃HC成分を脱離する。

【0042】上記で、内燃機関10のディストリビュー 40 タ(図示せず)内にはピストン30のTDC位置および それを細分したクランク角度を検出するクランク角セン サ90が設けられ、TDC信号および細分クランク角度 信号を出力する。スロットルバルブ14にはその開度

(位置) 9 THを検出するスロットル開度センサ92が接 続され、開度に対応する信号を出力する。

【0043】吸気管12にはスロットルバルブ14の下 流位置の吸気圧力Pbを絶対圧力で検出する絶対圧セン サ94が設けられ、対応する信号を出力する。また機関 の冷却水路(図示せず)の付近には機関冷却水温Twを 50 【0052】またクランク角センサ90の出力は波形整

検出する水温センサ96が設けられ、対応する信号を出 力する。

【0044】更に、排気系において、排気マニホルド3 6の下流(排気系集合部)で第1の触媒装置40の上流 の排気管38には、広域空燃比センサ98(以後「LA Fセンサ」という) が設けられ、リーンからリッチにわ たる広い範囲において排気ガス中の酸素濃度に比例した 検出信号を出力する。

【0045】更に、排気管38の第1の触媒装置40の 下流にはO2 センサ100が設けられ、排気ガス中の酸 素濃度がリーンからリッチないしリッチからリーンに変 化するたびに反転するオン・オフ信号を出力する。ま た、前記したEGR通路にも第2のO2センサ102 (後述) が設けられる。

【0046】また、第3の触媒装置44(換言すれば吸 着材74に最も近い触媒装置)の付近には第3の触媒装 置の温度、より一般的には排気系の温度TCATを検出 する排気温度センサ104が設けられ、検出値に応じた 信号を出力する。

【0047】更に、前記内燃機関10が搭載される車両 (図示せず) のドライブシャフト (図示せず) の付近に は、車速Vを検出する車速センサ106が設けられて対 応する信号を出力すると共に、前記車両に搭載されるエ アコンディショナ (図示せず) にはその作動の有無を検 出するエアコンスイッチ108が設けられる。

【0048】更に、前記車両の油圧パワーステアリング 機構(図示せず)の作動の有無を検出するパワステスイ ッチ110も設けられる。また、油圧を介して前記可変 バルブタイミング機構50の選択バルブタイミング特性 を検出するバルブタイミング (V/T) センサ112も 設けられる。

【0049】上記したセンサの出力は前記した制御ユニ ット(ECU)86に送られる。

【0050】図3は制御ユニット86の詳細を示すブロ ック図である。 LAFセンサ98の出力は第1の検出回 路116に入力され、そこで適宜な線形化処理が行われ てリーンからリッチにわたる広い範囲において排気ガス 中の酸素濃度に比例したリニアな特性からなる検出信号 を出力する。また、O2 センサ100などの出力は第2 の検出回路118に入力され、内燃機関10に供給され た混合気の空燃比が理論空燃比に対してリッチかリーン かを示す検出信号を出力する。

【0051】第1の検出回路116の出力は、マルチプ レクサ120およびA/D変換回路122を介してCP U内に入力され、RAM124に順次格納される。ま た、第2の検出回路118の出力およびスロットル開度 センサ92などのアナログセンサ出力も同様にマルチプ レクサ120およびA/D変換回路122を介してCP U内に取り込まれ、RAM124に格納される。

形回路126で波形整形された後、カウンタ128で出 力値がカウントされ、カウント値はCPU内に入力さ れ、CPUコア130はカウント値から機関回転数Ne を算出する。また、CPUコア130は、ROM132 に格納された命令に従って後述の如く制御値を演算し、 駆動回路134を介して各気筒のインジェクタ26を駆 動する。更に、CPUコア130は、駆動回路136を 介して電磁ソレノイドバルブ (TRPV) 68を駆動 し、バルブ作動機構64を介して排気管開閉バルブ58 (分岐路開閉バルブ60)を開閉すると共に、駆動回路 10 い。 138, 140を介してEACV24、および排気還流 バルブ84を駆動する。

【0053】ここで、出願に係る内燃機関の排気浄化装 置の動作を図4フロー・チャートを参照して説明する。 尚、このプログラムはTDCごとに起動される。

【0054】先ず、Siuにおいて内燃機関10が始動 時にあるか否か判断する。これは、例えばイグニション キーがオンされたか否か、あるいはスタータモータ(図 示せず)が動作しているか否かなどから判断する。

【0055】S10で機関始動時にあると判断されると 20 きはS12に進み、タイマTTRS (ダウンカウンタ) に値TTRSLMTをセットして時間計測を開始し、S 14に進んでTRPV (電磁ソレノイドバルブ) 68を オン (開放) し、バルブ作動機構 6 4 を介して分岐路開 閉バルブ60を開放する。このとき、前記したバルブ構 造から排気管開閉バルブ58はオフ (閉鎖) される。そ して一旦プログラムを終了する。尚、吸気負圧を利用し ていることから、始動後に吸気負圧が発生するまで僅か な遅れがあるが、排気ガスが分岐路開閉バルブ60の部 位に到達するまでに吸気負圧が発生し、TRPV68が 30 し、プログラムを終了する。既にオンされているとき 作動することから、実際上は無視することができる。

【0056】タイマ値TTRSLMTはこのように分岐 路開閉バルブ60の開放時間、即ち、排気ガスを吸着材 74に通して吸着させる時間を意味し、その値は図5に 示す如く、始動時の機関冷却水温Tw、即ち、触媒装置 の温度を示すパラメータによって可変に設定される。

尚、触媒装置の温度を示すパラメータとしては、より直 接的に、排気温度センサ104が検出する排気温度TC ATを用いても良い。

℃程度以下の低温にあるときは50secに設定され、 冷却水温Twが昇温するにつれて減少させられ、冷却水 温Twが60℃で零に設定される。即ち、HC吸着は触 媒装置40,42,44が活性化されるまでの代替手法 であり、排気ガスを分岐路56を通して流すことは機関 にとって負荷になるので、機関出力の点では短い方が望 ましく、他方、冷却水温Twが高いことは触媒活性化ま での時間が短いと予想されるからである。

【0058】尚、冷却水温Twが60℃以上にあるとき は、機関は、いわゆるホット・リスタートと呼ばれる、 50 管38に入り、排気管後端46を通って機関外に放出さ

停止後直ぐに再始動した場合などにあり、触媒装置が十 分に活性化している筈であるから、吸着作業が不要なた め、タイマ値は零に設定される。

【0059】S10で否定されるときはS16に進み、 タイマTTRSの値が零に達したか否か判断し、否定さ れるときはS18に進んで内燃機関10が高負荷状態に あるか否か判断する。HC吸着動作は、排気管38を閉 鎖することから機関にとって負荷となって機関出力を低 減させるので、機関高負荷時には行わないのが望まし

【0060】高負荷状態にあるか否かの判断は具体的に は、車速が所定車速 (例えば5 k m/h以下) 以下か、 スロットル開度が所定開度(例えばアイドル全閉位置) 以下か、機関回転数が2000rpm以下か、吸気圧力 が所定値以下か、エアコンディショナが作動していない か、パワステアリングが作動していないか、可変バルブ タイミング機構50において高速側のバルブタイミング 特性が選択されているか、などの一部および全部から判 断する。

【0061】S18で内燃機関10が高負荷状態にない と判断されるときはS20に進み、フェールセーフ制 御、例えば後述する空燃比フィードバック制御が停止さ れているなどの状態にあるか否か判断する。これは、そ のような異常状態のときは、未燃HC吸着動作を行うの は、吸着したHC成分を吸気系に還流させたとき、空燃 比を目標空燃比に収束できない恐れがあり、更に失火の 可能性もあるからである。

【0062】S20で否定されたときはS14に進み、 TRPV68をオンして分岐路開閉バルブ60を開放 は、そのままプログラムを終了する。他方、S16、S 18あるいはS20で肯定された場合はS22に進み、 タイマTTRSを零に書き替え、S24に進んでTRP V68をオフしてバルブ作動機構64を介して分岐路開 閉バルブ60を閉鎖する(従って排気管開閉バルブ58 はオン (開放) される)。図6ないし図8に上記動作を 模式的に示す。

【0063】尚、一旦S22を通ったときはタイマ値が 零に書き替えられるので、次回以降のプログラムループ 【0057】詳しくは、タイマ値は冷却水温Twが25 40 でS16において否定され、S22, S24に進む。換 言すれば、タイマ値が零に達するまでに高負荷状態など が生じたときは、機関が停止して次に再始動されるま で、更なるHC吸着動作は行われない。

> 【0064】このように、内燃機関10の始動時には第 1触媒装置40などの3個の触媒装置が活性化していな いため、排気管開閉バルブ58は閉鎖され、分岐路開閉 バルブ60は開放され、排気ガスはチャンバ52内にお いて分岐点54で分岐路56に流入し、空間72および 吸着材74を流れ、孔76 (合流点78) から再び排気

(7)

れる。

【0065】機関始動時にあっては、燃料噴射量が増量 されると共に、後述の如く点火時期が遅角補正されるこ とから、未燃HC成分を含む排気ガスが排出されるが、 図6の模式図に示す如く、排気ガスは分岐路56を流 れ、未燃HC成分の一部は吸着材74で吸着される(同 図で黒丸は未燃HC成分を模式的に示す)。

11

【0066】同時に後述の点火時期遅角制御などで高熱 の排気ガスが供給されて触媒装置40,42,44の活 性化が促進されると共に、吸着材74も高熱の排気ガス 10 を供給されて昇温する。このようなHC吸着動作は、触 媒装置の温度に関連したパラメータ、より具体的には機 関冷却水温Twに応じて決定される所定時間TTRSL MT行われる。これによってHC吸着動作を必要最小限 度に限定することができる。

【0067】所定時間TTRSLMTが経過すると、触 媒装置40,42,44も活性化されたと予想され、従 って触媒装置による浄化が期待できるので、分岐路開閉 バルブ60を閉鎖し、排気管開閉バルブ58を開放す る。従って、排気ガスは図7にに示す如く、排気管38 20 のみを流れる。未燃HC成分は、吸着材74に吸着され たまま保持される。

【0068】この段階においては図7に示す如く、未燃 HC成分は吸着材74に吸着されたまま保持される。も し、この状態のままEGRの還流が行われる以前に未燃 HC成分が吸着材74から脱離しても、排気管38の排 気圧力が高いため、未燃HC成分は孔76を通って機関 外に放出されることがなく、空間72内に止まる。

【0069】次いで、所定の運転状態においてEGR制 御が開始されると、図8に示す如く、排気ガスの一部は 30 吸気負圧に吸引されて孔76を通り、チャンバ空間72 を通り、EGR通路82を介して吸気系に還流される。 そのとき、吸着材74は近接して配置される排気管38 の熱で加熱されているのに加え、高温の排気ガスが吸着 材74の下流側から流入して吸着材74を更に加熱する ことで、未燃HC成分の脱離を促進させる。

【0070】このようにして、吸着されていた未燃HC 成分も吸着材74から脱離し、EGR通路82を介して 吸気管12に還流される。尚、実施の形態で使用する2 MS-5ゼオライトからなる吸着材では、吸着されたH 40 C成分は、吸着材74の温度で100℃未満で吸着さ れ、100℃から250℃で脱離される。

【0071】ここで、EGR通路82には未燃HC成分 を含むEGRガスが還流されるが、このガスには酸素は 含まれていない筈なので、EGR通路82に設けられた 第2のO2 センサ102の出力は空燃比がリッチである ことを示す。従って、第2のO2 センサ102の出力が リーンを示す場合は、EGR通路82に漏れなどが発生 し、そこから大気が流入していることが考えられる。同 けても、大気が流入していれば高温のEGRガスの温度 が低下するので、漏れを検出することができる。

【0072】続いて、前記した触媒装置を活性化するた めの点火時期の遅角補正制御について図9フロー・チャ ートを参照して説明する。尚、このプログラムもTDC ごとに起動される。

【0073】先ず、S100で内燃機関10が始動時に あるか否か判断する。これは図4フロー・チャートのS 10で述べたと同様な手法で行う。

【0074】S100で肯定されるときはS102に進 み、始動時制御を行う。具体的には点火時期は進角補正 すると共に、燃料噴射は始動時増量制御を行う。続いて S104に進んでタイマ (アップカウンタ) TRTDを スタートさせて時間計測を開始し、プログラムを一旦終 了する。

【0075】S100で機関始動時にないと判断される ときはS106に進み、前記したタイマTRTDの値が 所定の値TRTDASTに達したか否か判断する。この 所定の値TRTDASTは、燃焼を安定させるために機 関始動から所定時間 (例えば2 s e c) 遅角補正を禁止 する期間を定める。

【0076】S106でタイマ値が所定の値に達してい ないと判断されるときは遅角補正が禁止された期間内な ので、S108に進んで通常制御を行う。具体的には検 出された機関回転数および機関負荷(吸気圧力)に応じ て点火時期および燃料噴射量を決定する。

【0077】S106でタイマTRTDの値が所定の値 TRTDASTに達したと判断されるときはS110に 進み、タイマTRTDの値が第2の所定の値TRTDL MTに達したか否か判断する。この第2の所定の値TR TDLMTは、遅角補正期間の終期を定めた値であり、 例えば20secに設定される。S110でタイマTR ADの値が第2の所定値TRTDLMT以上、即ち、遅 角補正期間終了と判断されるときはS108に進み、通 常制御を行う。

【0078】 S110でタイマTRTDの値が第2の所 定値TRTDLMT未満、即ち、遅角補正期間内にある と判断されるときはS112に進み、車速Vを所定車速 (詳しくは遅角補正禁止車速) VRTDLMTと比較す る。尚、S112以下に述べるステップは、図4フロー ·チャートのS18で行った高負荷判断と同様の処理で ある。遅角補正も高負荷が要求されるときは望ましくな いからである。

【0079】S112で車速Vが所定車速VRTDLM T以上と判断されるときは上に述べた理由から遅角補正 を行わず、S114に進んで前記タイマの値を第2の所 定値に書き替え、S108に進んで通常制御を行う。 尚、一旦S114の処理を経た後はS110で否定され るので、遅角補正は行わない。このように、遅角補正 様に、第2の○2 センサ102に代えて温度センサを設 50 は、始動から2sec経過して20sec経過するまで の間で高負荷運転状態でないときに行われる。

【0080】S112で車速が所定車速未満と判断され るときはS116に進み、機関回転数Neが遅角補正禁 止下限回転数Nel (例えば1000rpm) を超え、 かつ遅角補正禁止上限回転数Ne2 (例えば2000 г pm) 未満か否か判断し、否定されるときはS114に 進む。機関始動時は目標アイドル回転数は1500rp m程度に制御されるので、機関回転数がその付近にない ときは機関出力を低下させる遅角補正を行わないためで ある。

【0081】 S116で肯定されるときはS118に進 み、機関冷却水温Twが遅角補正禁止下限水温Tw1 (例えば0℃)を超え、かつ遅角補正禁止上限水温 Tw 2 (例えば90℃) 未満か否か判断し、否定されるとき

はS114に進む。これも同様の理由からである。

【0082】 S118で肯定されるときはS120に進 み、エアコンスイッチ108の出力からエアコンディシ ョナが作動しているか否か判断し、肯定されるときはS 114に進むと共に、否定されるときはS122に進 ング機構が動作しているか否か判断し、肯定されるとき は5114に進む。

【0083】 S122で否定されるときは続いてS12 4に進み、排気温度TCATが所定温度TCATRTD H (例えば900℃) 以上か否か判断し、以上のときは S114に進む。これは遅角補正は排気系温度を昇温さ せるので、第1ないし第3の触媒装置を保護するためで ある。

【0084】S124で排気系温度が所定温度未満と判 断されるときはS126に進み、点火時期の遅角補正、 即ち、触媒装置40,42,44の昇温制御を行う。詳 しくは、前記したEACV24を開放して吸入空気量を 増量し、それに伴って燃料噴射量を増量し、点火時期を 遅角補正して燃焼を遅延させ、高熱の排気ガスを排出す ることで第1ないし第3の触媒装置を昇温させて活性化 を促進させる。より詳しくは、吸入空気量と燃料噴射量 を増量した上で機関回転数が目標回転数 (例えば150 Orpm) になるように点火時期を遅角側に設定された 目標値にフィードバック制御する。

【0085】続いて、先に述べた吸着未燃HC成分を脱 40 離させるEGR制御について説明する。

【0086】本来のEGRでは還流される排気ガスは燃 焼された排気ガスであるが、吸着未燃HC成分を脱離さ せるEGRでは未燃分の燃料成分が含まれる。空燃比制 御にあっては還流分は外乱となるが、燃料成分を含むと き、還流分を精度良く推定することは困難である。

【0087】そこで、この発明に係る内燃機関の排気浄 化装置では、漸化式形式の制御器、より具体的にはST R型の適応制御器を用いて検出空燃比と目標空燃比が一

するフィードバック補正係数を算出するようにした。ま た、EGR実行時にEGR補正係数KEGRNを算出 し、前記フィードバック補正係数と前記EGR補正係数 に基づいて前記燃料噴射量を補正する。

14

【0088】以下、適応制御器を用いたフィードバック 補正係数の算出について説明する。尚、これは本出願人 が先に提案した特開平8-232720号公報などに詳 述されているので、以下の説明は簡単に止める。

【0089】図10は、その構成を示す機能ブロック図 10 である。

【0090】図示の如く、実施の形態に係る燃料噴射制 御装置においては、単一のLAFセンサ98の出力から カルマンフィルタを用いて各気筒の空燃比KACTを推 定するオブザーバ (図にOBSVと示す) を備えると共 に、LAFセンサ98の出力を入力する適応制御器 (Se 1f Tuning Regulator 型の適応制御器。図にSTRと示 す)を備える。

【0091】また、O2センサ100の出力は目標空燃 比補正ブロック (図にKCMD補正と示す) に入力さ み、パワステスイッチ110の出力からパワーステアリ 20 れ、目標値との差に応じて目標空燃比KCMDを補正す る目標補正係数KCMDMが求められる。他方、基本燃 料噴射量TiM-Fが算出され、目標空燃比補正係数 は、後述するEGR補正係数などを含む各種補正係数K TOTALと共に、基本燃料噴射量に乗算されてそれを 補正し、要求燃料噴射量Tcylが求められる。

> 【0092】また、補正された目標空燃比KCMDは適 応制御器STRおよびPID制御器(図にPIDと示 す) に入力され、LAFセンサ出力との差に応じて適応 制御則を用いてフィードバック補正係数KSTRが求め られ、要求燃料噴射量Tcylに乗算され、出力燃料噴 射量Toutが決定される。出力燃料噴射量は付着補正 がなされ、内燃機関10に供給される。尚、フューエル カットからの復帰時などは従来的なPID制御則を用い てフィードバック補正係数KLAFが選択される。

> 【0093】このように、漸化式形式の制御器(STR 型の適応制御器)を用いて検出空燃比KACTと目標空 燃比KCMDが一致するように前記内燃機関に供給する 燃料噴射量を補正するフィードバック補正係数を算出す

【0094】この適応制御器STRを用いたフィードバ ック補正係数KSTRの算出について図11を参照して 説明すると、適応制御器は、STRコントローラ (STR CONTROLLER) と適応パラメータ調整機構(以下『パラメ ータ調整機構』とも称する)からなる。目標空燃比KC MD(k) と制御量 (検出空燃比) KACT(k) (制御プ ラント出力 y(k)) はSTRコントローラに入力され、 STRコントローラは漸化式を用いてフィードバック補 正係数KSTR(k)を算出する。即ち、STRコントロ ーラはパラメータ調整機構によって同定された適応パラ 致するように前記内燃機関に供給する燃料噴射量を補正 50 メータ (係数ベクトル) θ ハット(k) を受け取ってフィ

15

ードバック補償器を形成する。

【0095】より具体的には、離散系の制御対象の伝達 関数 B(Z⁻¹)/A(Z⁻¹) の分母分子の多項式を数 1 および 数2のようにおいたとき、パラメータ調整機構が同定す る適応パラメータ θ ハット(k) は、数3のようにベクト ル (転置ベクトル) で示される。またパラメータ調整機 構への入力 ζ(k) は、数 4 のように定められる。ここで は、m=1、n=1、d=3の場合、即ち、1次系で3 制御サイクル分の無駄時間を持つプラントを例にとっ

た。
$$[0096]$$
 $[数1]$
 $A(z^{-1}) = 1+a_1 z^{-1} + \cdots + a_n z^{-n}$
 $[0097]$
 $[数2]$
 $B(z^{-1}) = b_0 + b_1 z^{-1} + \cdots + b_n z^{-m}$
 $[0098]$
 $[数3]$

$$\widehat{\theta}^{T}(k) = [\widehat{bo}(k), \widehat{B}_{R}(z^{-1}, k), \widehat{S}(z^{-1}, k)]
= [\widehat{bo}(k), \widehat{r}_{1}(k), \dots, r_{m+d-1}(k), s_{0}(k), \dots, s_{n-1}(k)]
= [bo(k), r_{1}(k), r_{2}(k), r_{3}(k), s_{0}(k)]$$

* * [数4]
$$\zeta^{\tau}(k) = [u(k). \cdots u(k-m-d+1), y(k). \cdots y(k-n+1)]$$

= [u(k), u(k-1), u(k-2), u(k-3), v(k)]

【0100】ここで、数3に示される適応パラメータの ハットは、ゲインを決定するスカラ量 b 0 ハット-1(k) 、操作量を用いて表現される制御要素 BR ハット(Z⁻¹, k)および制御量を用いて表現される制御要素S (2 -1, k)からなる。

【0101】パラメータ調整機構はこれらのスカラ量や 制御要素の各係数を同定・推定し、前記した数3に示す 適応パラメータ f ハットとして、STRコントローラに 送る。パラメータ調整機構は、プラントの操作量u

(i) および制御量y(j)(i, jは過去値を含む) を用いて目標値と制御量との偏差が零となるように適応 パラメータθハットを算出する。

【0102】適応パラメータのハットは、具体的には数 KSTR(k) =

5のように計算される。数5で、Γ(k) は適応パラメー タの同定・推定速度を決定するゲイン行列 (m+n+d)次)、eアスタリスク(k) は同定・推定誤差を示す信号 である。

[0103]

【数5】

$$\widehat{\theta}(k) = \widehat{\theta}(k-1) + \Gamma(k-1)\zeta(k-d)e^{\bullet}(k)$$

30 【0104】フィードバック補正係数KSTR(k) は、 具体的には数6に示すように求められる。

[0105]

【数6】

 $KCMD(k-d') - s_0 \times y(k) - r_1 \times KSTR(k-1) - r_2 \times KSTR(k-2) - r_3 \times KSTR(k-3)$

bo

RNの算出について説明する。尚、これも上記の本出願 人が先に提案した特開平8-232720号公報に詳述 されているので、説明は簡単に止める。

【0107】この実施の形態に係る排気還流率(排気ガ ス/吸入空気の体積比ないしは重量比)の推定動作のア ルゴリズムを説明すると、排気還流バルブを通過するガ ス量は、弁の開口面積、即ち、リフト量と、弁の上下流 圧力の比から求められると考えると共に、定常時の還流 率はリフト指令値が実リフトと等しい状態の値であり、 過渡時の還流率はリフト指令値が実リフトと等しくない 50 で求める。

【0106】以上を前提として、EGR補正係数KEG 40 状態の値とみなし、以下の式に示すように、両ガス量の 割合を定常時の還流率に乗じることで、燃焼室に流入す る正味還流率が求められると考えた

> 正味還流率=(定常時の還流率)×(実リフトと弁前後 の圧力比より求まるガス量QACT) / (リフト指令値と弁 前後の圧力比より求まるガス量QCMD)

> 【0108】尚、定常時の還流率は還流率補正係数を求 め、それを1から減算することで求める。即ち、定常時 の還流率補正係数をKEGRMAPと称すると、

定常時の還流率= (1-KEGRMAP)

【0109】また、排気還流制御においては機関回転数 と機関負荷などから排気還流バルブのリフト指令値を決 定して行うが、指令値に対して実リフト (リフト検出 値) は遅れがあり、その開弁動作に応じて還流ガスが燃 焼室に流入するにも遅れがあるが、排気還流バルブを通 過した還流ガスは、ある無駄時間が経過した後に、一度 に燃焼室に流入するとみなした。即ち、所定の周期ごと に前記した正味還流率を算出して記憶手段に格納してお くと共に、無駄時間に相当する過去の周期の算出値をも って真に燃焼室に流入した排気ガスの還流率とみなし

【0110】以下、図12フロー・チャートに従って説 明する。尚、このプログラムは各TDC位置で起動され

【0111】先ずS200で機関回転数Ne、吸気圧力 Pb、大気圧Pa、EGR弁の実リフトLACT(リフ トセンサ123が検出する排気還流バルブ84の変位 量)などを読み込み、S202に進んで機関回転数Ne と吸気圧力Pbとからリフト指令値LCMDを検索す 設定しておいたマップを検索して求める。

【0112】続いてS204に進んで機関回転数Neと 吸気圧力Pbとからマップを検索して基本排気還流率補 正係数KEGRMAPを求め、S206に進んで検出し た実リフトLACTが零ではないことを確認し、即ち、 排気還流バルブ84が開弁していることを確認してS2 08に進み、検索したリフト指令値LCMDを所定の下 限値LCMDLL(微小値)と比較する。

【0113】S208で検索値が下限値以下ではないと 判断されるときはS210に進み、そこで吸気圧力Pb 30 料噴射補正係数KEGRNとする。 と大気圧Paとの比Pb/Paを求め、それと検索した リフト指令値LCMDとからマップ検索してガス量QC MDを求める。これは先の数式に言う「リフト指令値と 弁前後の圧力比より求まるガス量」である。続いてS2 12に進み、検出した実リフトLACTと同様の比Pb /Paとから同様にマップ検索してガス量QACTを求 める。これは先の数式で言う「実リフトと弁前後の圧力 比より求まるガス量」に相当する。

【0114】続いてS214に進んで検索した基本排気 還流率補正係数KEGRMAPを1から減算して得た値 40 れる。 を定常還流率(基本排気還流率ないし定常時の還流率) とする。ここで、定常時の還流率とは前記の如く、排気 還流動作が安定している際の還流率、即ち、排気還流動 作が開始される、ないしは停止される際などの過渡的な 状態にないときの還流率を意味する。

【0115】続いてS216に進み、図示の如く、定常 還流率に値QACT, QCMDの比QACT/QCMD を乗じて正味還流率を求める。続いて、S218に進ん で排気還流率に対する燃料噴射補正係数KEGRNを演 算する。図13はその作業を示すサブルーチン・フロー 50 リフト指令値LCMDが下限値(閾値) LCMDLL以

・チャートである。

【0116】同図に従って説明すると、S300におい て正味還流率(図12のS216で求めたもの)を1か ら減算し、その値を排気還流率に対する燃料噴射補正係 数KEGRNとする。続いてS302に進み、算出した 排気還流率に対する燃料噴射補正係数KEGRNをリン グバッファに格納 (記憶) する。図14はそのリングバ ッファの構成を示す説明図であり、制御ユニット86の RAM124内に設けられる。リングバッファは図示の 10 如く、n個のアドレスを有し、各アドレスは0からnま での番号が付される。そして図12 (および図13) フ ロー・チャートがTDCで起動されて燃料噴射補正係数 KEGRNが算出される度に、図において上方から順次 格納(更新)される。

18

【0117】続いてS304に進み、検出した機関回転 数Neと機関負荷、例えば吸気圧力Pbとからマップを 検索して無駄時間 τ を検索する。図15はその特性を示 す説明図である。即ち、前記した無駄時間は排気還流バ ルブを通過した還流ガスが燃焼室に流入するまでの遅れ る。ここでリフト指令値LCMDは、予め特性を定めて 20 時間を示すが、それは機関回転数および機関負荷、例え ば吸気圧力などに応じて変わるものである。ここで、無 駄時間 τ は、より具体的には前記したバッファ番号で示 される。

> 【0118】続いてS306に進み、検索した無駄時間 τ (より具体的にはバッファ番号) に基づき、相当する アドレスに格納された算出値(排気還流率に対する燃料 噴射補正係数KEGRN) を読み出す。即ち、図16に 示すように、現在時点がAであるとき、例えば12回前 の算出値を選択し、それを今回の排気還流率に対する燃

> 【0119】尚、図12フロー・チャートにおいて、S 206で実リフトLACTが零と判断されるときは排気 還流は行われていないが、排気還流率に対する燃料噴射 補正係数KEGRNは無駄時間でが経過した後の値から 決定されるため、S220を経てS214以降に進んで 正味還流率と排気還流率に対する燃料噴射補正係数KE GRNを算出する。この場合、S216で正味還流率は 0に、図13フロー・チャートのS300で排気還流率 に対する燃料噴射補正係数KEGRNは1.0に決定さ

> 【0120】また、S208でリフト指令値LCMDが 下限値LCMDLL以下と判断されるときはS222に 進み、リフト指令値LCMDは前回値LCMDk-1 をそ のまま保持する (簡略化のため、今回値に k を付すのは 省略した)。

> 【0121】これは、排気還流を実行する領域から実行 しない領域へ移行した際、リフト指令値LCMDが零に なっても、排気還流バルブ84の動特性に遅れがあるた め、実リフトLACTは直ちに零にならないことから、

下の場合にはリフト指令値LCMDを前回値LCMDk-1 (前回制御サイクル時k-1 のときの値)にホールドするようにした。この前回値ホールドは、S206で実リフトLACTが零になったことが確認されるまで行われる。

【0122】また、リフト指令値LCMDが下限値LC 性能を最大限度に活MDLL以下のときはリフト指令値LCMDが零である場合もあり、その際にはS210でのQCMD検索値も零となってS216の演算で零割りが生じて演算不能となる。しかし、上記の如く前回値をホールドすることには次算不能となる恐れはない。尚、下限値LCMD はることができる。より、演算不能となる恐れはない。尚、下限値LCMD (0130)図17 化装置の第2の実施

【0123】続いてS224に進み、基本排気還流率補正係数KEGRMAPのマップ検索値(S204で検索)を前回検索値KEGRMAPk-1に置き換える。これは、S202で検索されたリフト指令値LCMDが下限値以下と判断される運転状態においては、S204で検索される基本排気還流率補正係数KEGRMAPが、この実施の形態で予定する特性では1に設定されるため、S214の演算において定常還流率が0となる恐れ20があるからである。

【0124】かく求められた排気還流率に対する燃料噴射補正係数KEGRNは図10に示したように、その他の補正係数と共にKTOTALに含められ、燃料噴射量の決定に用いられる。このように、排気還流率に応じた燃料補正係数と適応制御器を用いて空燃比を精度良く目標値に収束させるので、吸着未燃HCを任意なときに吸気系に選流させることができ、排気ガスの浄化性能を向上させることができる。

【0125】この実施の形態に係る装置は上記の如く、排気管開閉バルブ58と分岐路開閉バルブ60を組バルブに構成し、一方が開放するとき他方が閉鎖するように構成すると共に、チャンバの分岐点付近、即ち、上流側に位置させたので、排気管開閉バルブ58が故障して固着(クローズ・スティック)が発生しても、排気ガスは分岐路56を通って流れるので、機関がストールすることがない。また、EGR通路82を分岐点54付近に接続したので、合流点78付近に接続する場合に比して、短くすることができる。

【0126】このように、実施の形態に係る装置にあっ 40 にした。
ては、排気ガスの浄化性能を向上させると共に、分岐路
を開閉するバルブが故障しても機関のストールなどが生
じることがなく、EGR通路を比較的短くすることがで
きる。また、EGR用排気ガスの取り出し口が吸気系か
ら遠くなればなるほど、配管もれの可能性が増加する
燃HC成が、そのような不都合も解消することができる。
構成およ

【0127】また、吸着手段の昇温を促進することができ、未燃成分を早期に脱離させて吸気系に還流させることができると共に、排気管あるいは分岐路開閉バルブ58、60の可動部から排気ガスが漏れることがあって

も、その影響を最小限度にすることができ、バルブの工 作精度管理を容易にできる。

【0128】更に、未燃成分の吸着動作を必要最小限度の時間に限定することができると共に、吸着手段の性能を最大限度に活用することができる。また、吸着手段の性能を最大限度に活用することができる。

【0129】また、空燃比を目標値に精度良く収束させることができるので、未燃成分を任意なときに還流させることができ、結果として排気ガスの浄化性能を向上させることができる。

【0130】図17はこの発明に係る内燃機関の排気浄化装置の第2の実施の形態を示す、図1と同様の全体構成を示す側面断面図である。尚、第2の実施の形態以降において第1の実施の形態と同一の部材には同一の符合を使用する。

【0131】第1の実施の形態に係る装置と相違する点に焦点をおいて説明すると、第2の実施の形態に係る装置にあっては、チャンバ52を延長し、そこに4ケの吸着材74を収容した。図18はそのXVIII-XVIII線断面図である。チャンバ52は断面大略矩形状に形成され、吸着材74は排気管38の周囲ではないが、第1の実施の形態の場合と同様に、排気管38に近接して配置し、昇温化を促進して早期に脱離するようにした

【0132】第2の実施の形態に係るにあっては、分岐路開閉バルブ60が開放され、排気管開閉バルブ58が閉鎖されるとき、排気ガスは矢印で示すように分岐路を通って流れる。吸着材の個数が増加され、従って未燃日C成分の吸着量が増加された点を除き、残余の構成は第1の実施の形態と相違しない。作用および効果も、第1の実施の形態と同様である。

【0133】図19はこの発明に係る内燃機関の排気浄化装置の第3の実施の形態を示す、排気管38の部分上面図である。

【0134】従前の実施の形態に係る装置と相違する点に焦点をおいて説明すると、第3の実施の形態に係る装置にあっては、チャンバ52内に吸着材74を6個収容すると共に、排気管38を蛇行させ、その凹部(上面から見て)に吸着材74を配置し、昇温化を促進するように14

【0135】第3の実施の形態に係るにあっては、分岐路開閉バルブ60が開放され、排気管開閉バルブ58が閉鎖されるとき、排気ガスは矢印で示すように分岐路を通って流れる。吸着材の個数が更に増加され、従って未燃HC成分の吸着量が更に増加された点を除き、残余の構成および作用ならびに効果は、従前の実施の形態と相違しない

【0136】図20はこの発明に係る内燃機関の排気浄化装置の第4の実施の形態を示す、図4に類似する、装50 置の動作を示すフロー・チャートである。

【0137】第4の実施の形態においては、排気ガスボ リューム (排気ガス量) に関連したパラメータ、より具 体的には燃料噴射量の累積値に応じて内燃機関の始動時 の分岐路開閉バルブ60を開放する所定期間を決定する ようにした。

【0138】以下、説明すると、先ずS400において 内燃機関10が始動時にあるか否か第1の実施の形態と 同様の手法で判断し、肯定されるときはS402に進 み、図10および図11で述べた出力燃料噴射量Tou tを読み込み、S404に進んでフラグFTRPVのビ 10 らない。 ットを1にセットし、S406に進み、TRPV68を オン (開放) してバルブ作動機構64を介して分岐路開 閉バルブ60を開放し、プログラムを終了する。

【0139】次回のプログラムループにおいてもS40 0で肯定されるときはS402に進み、出力燃料噴射量 Toutを新たに読み込むと共に、前回のプログラムル ープ時に読み込んだ値に加算し、出力燃料噴射量Tou tの累積値ΣToutを算出し、S404に進んでフラ グのビットを1にセットし (既に1にセットされている ときはそのまま)、プログラムを終了する。

【0140】このように、フラグFTRPVのビットを 1にセットすることは出力燃料噴射量の読み込み・累積 値の算出、およびTRPV68のオンを意味し、0にリ セットすることはそれらの中止ないし終了を意味する。 【0141】更に次回以降のプログラム起動において、 S400で否定されるときはS408に進んで前記フラ グのビットが1にセットされているか否か判断し、肯定 されるときはS410に進んで出力燃料噴射量Tout の累積値ΣTou tを算出する。かかる如く、出力燃料 にはフラグFTRPVのビットが1にセットされてから の燃料噴射量Toutの累積値を意味する。

【0142】続いてS412に進んで算出した燃料噴射 量累積値ΣToutを値ToutLMTと比較し、それ 以上か否か判断する。ここで、ToutLMTは、排気 ガスボリューム (排気ガス量) の累積上限値に相当する 燃料噴射量の累積上限値である。

【0143】即ち、第4の実施の形態においては、第1 の実施の形態において吸着材74の吸着限界を触媒装置 定するのに対し、吸着材74の吸着限界を排気ガスボリ ューム (排気ガス量) に関連したバラメータ (燃料噴射 量の累積値) に応じて決定するようにした。

【0144】ここで、排気ガスボリューム(排気ガス 量) に関連したパラメータとして出力燃料噴射量Tou tの累積値ΣToutを用いたのは、出力燃料噴射量T ου t は吸入空気量 (排気ガスボリュームに等しい) に 対して所定の空燃比(この発明においては理論空燃比) となるように設定される値であるため、その累積値が排 気ガスボリュームの累積値と等価な値となるからであ

る。尚、目標空燃比KCMDが変化する場合は、変化さ れた目標空燃比に応じて累積する出力燃料噴射量Tou

t を補正すれば良い。

【0145】また、上限値ToutLMTは、具体的に は吸着材74の吸着能力、より具体的には吸着材74の 吸着性能と吸着材74の容積により設定される。これ は、吸着材74は、物理的あるいは化学的に未燃HC成 分を吸着できる量が吸着材74の温度に関わらず限度を 持つため、その限度を上限値として設定することに他な

【0146】S412で否定されるとき、換言すれば累 積値が上限値に達していないと判断されるときはS41 4に進んで内燃機関10が高負荷状態にあるか否か、第 1の実施の形態と同様の手法で判断し、否定されるとき はS416に進んで第1の実施の形態と同様にフェール セーフ制御状態にあるか否か判断し、否定されるときは S406に進んでTRPV68をオン (開放) し (既に オンされたているときはそのまま)、プログラムを終了

20 【0147】他方、S408で否定されるときはS41 8に進んでTRPV68をオフ (閉鎖) すると共に、S 412、S414、S416のいずれかで肯定されると きはS420で前記フラグのビットを0にリセットした 後、S418に進んでTRPV68をオフ (閉鎖) す

【0148】第4の実施の形態は上記の如く、吸着材7 4の吸着限界、換言すれば、分岐路開閉バルブ60を開 放する所定期間を、排気ガスボリューム (排気ガス量) に関連したパラメータに応じて決定するようにしたの 噴射量の累積値ΣTου t は、機関始動時、より具体的 30 で、第1の実施の形態で述べたと同様の作用、効果を得 ることができる。

> 【0149】尚、第4の実施の形態において、前記した 上限値ToutLMTは、触媒装置の温度(機関冷却水 温Tw) の上昇に従って補正しても良い。また、吸着材 74の劣化状態などが検出できるときは、それに応じて 補正しても良い。

【0150】更には、出力燃料噴射量Toutに代え、 エアフロメータを設けて排気ガスボリューム(排気ガス 量) あるいは吸入空気量を直接検出し、その累積値を求 の温度に関連したバラメータ (機関冷却水温Tw) で決 40 め、それに基づいて前記所定期間を設定しても良い。更 には、出力燃料噴射量Toutではなく、基本燃料噴射 量TiM-Fを累積しても良い。

> 【0151】更には、燃料噴射量の累積値を用いてなる 第4の実施の形態は、第1の実施の形態に代えて使用す るのみならず、第1の実施の形態と併用し、触媒装置の 温度と燃料噴射量の累積値から前記所定期間を決定する ようにしても良い。

【0152】上記したように、第1ないし第4の実施の 形態にあっては、内燃機関10の排気路38から触媒装 50 置40,42,44の下流において分岐すると共に、前 記分岐点54下流において前記排気路38に再び合流す る分岐路56、前記分岐路56に介挿されるチャンバ5 2、前記チャンバ内に収容され、排気ガス中の未燃成分 を吸着する吸着手段74と、前記分岐路を開閉するバル ブ60、一端が前記チャンバに接続され、他端が前記内 燃機関の吸気系に接続されて排気ガスを前記内燃機関の 吸気系に還流させるEGR通路82、前記内燃機関の始 動時から所定期間TTRSLMT, ToutLMT前記 バルブ60を開放し、前記内燃機関が排出する排気ガス 手段に吸着させるバルブ開閉制御手段(バルブ作動機構 64、電磁ソレノイドバルブ68, ECU86、図4フ ロー・チャートのS10からS24、図20フロー・チ ャートのS400からS420)、および所定の運転状 態において前記EGR通路を解放し、前記吸着手段に吸 着した未燃成分を吸気系に還流させるEGR手段(排気 環流バルブ84、ECU86、図12フロー・チャート のS200からS224、図13フロー・チャートのS 300からS306)を備えた内燃機関の排気浄化装置 点54あるいはその近傍付近に配置すると共に、前記E GR通路82の一端を、前記分岐点から前記吸着手段に 至る前記チャンバ内の空間72において接続する如く構 成した。

【0153】また、前記排気路38は、前記分岐点54 から合流点78に至る部位の少なくとも一部が、前記チ ャンバ52に接近して配置される如く構成した。

【0154】また、前記分岐点54と前記バルブ60を 前記チャンバ52内に配置する如く構成した。

【0155】また、前記触媒装置40,42,44の温 30 度に関連するパラメータTwを検出する触媒装置温度検 出手段(水温センサ96)を設け、前記所定期間は、前 記触媒装置温度検出手段の出力に応じて決定される如く 構成した。

【0156】また、前記排気ガスボリュームに関連する パラメータToutを検出する排気ガスボリューム検出 手段 (ECU 86、図20フロー・チャートのS40 2, S410, S412) を設け、前記所定期間は、前 記排気ガスボリューム検出手段の出力に応じて決定され る如く構成した。

【0157】また、前記内燃機関の始動後に点火時期遅 角補正を含む、前記触媒装置の早期活性化制御(図9フ ロー・チャートのS100からS126)を行う如く構 成した。

【0158】また、前記内燃機関が排出する排気ガスの 酸素濃度から空燃比を検出する空燃比検出手段(LAF センサ98)、漸化式形式の制御器STRを用いて検出 空燃比KACTと目標空燃比KCMDが一致するように 前記内燃機関に供給する燃料噴射量TiMーFを補正す るフィードバック補正係数KSTRを算出するフィード 50 【0169】

バック補正係数算出手段(STR)、および前記フィー ドバック補正係数に基づいて前記燃料噴射量を補正する 燃料噴射量補正手段(Tcyl)を備え、前記EGR手 段は前記EGR実行時にEGR補正係数KEGRNを算 出すると共に、前記燃料噴射量補正手段は、少なくとも 前記フィードバック補正係数KSTRと前記EGR補正 係数KEGRNに基づいて前記燃料噴射量を補正する如 く構成した。

【0159】尚、上記において、触媒装置の早期活性化 を前記分岐路に導き、排気ガス中の未燃成分を前記吸着 10 制御の例として点火時期遅角補正を挙げたが、それに限 られるものではない。その意味から請求項5項では「点 火時期遅角補正を含む」と表現した。

> 【0160】尚、上記において、排気管開閉バルブ(分 岐路開閉バルブ) は電動型であっても良い。

> 【0161】吸着材も開示したものに限らず、活性炭で あっても良い。

[0162]

【発明の効果】請求項1項にあっては、排気ガスの浄化 性能を向上させると共に、分岐路を開閉するバルブが閉 において、前記分岐路を開閉するバルブ60を前記分岐 20 鎖位置に固着する、いわゆるクローズ・スティック状態 を生じても、機関のストールなどが生じることがない。 更には、EGR通路を比較的短くすることができ、構成 を簡易にすることができると共に、EGR通路を比較的 短くすることができることは、それだけ配管漏れなどの 不都合が生じる可能性を小さくすることができる。

> 【0163】請求項2項にあっては、前記排気路がチャ ンバに接近して配置されることで、吸着手段の昇温を促 進することができ、未燃成分を早期に脱離させて吸気系 に還流させることができる。

【0164】請求項3項にあっては、バルブの可動部か ら排気ガスが漏れることがあっても、その影響を最小限 度にすることができ、バルブなどの工作精度管理を容易 にすることができる。

【0165】請求項4項にあっては、未燃成分の吸着動 作を必要最小限度の時間に限定することができると共 に、吸着手段の性能を最大限度に活用することができ

【0166】請求項5項にあっては、未燃成分の吸着動 作を必要最小限度の時間に限定することができると共 40 に、吸着手段の性能を最大限度に活用することができ

【0167】請求項6項にあっては、触媒装置を早期に 活性化することで、未燃成分の吸着動作時間を短縮する ことができると共に、脱離も速やかに行うことができ

【0168】請求項7項にあっては、空燃比を目標値に 精度良く収束させることができるので、未燃成分を任意 なときに還流させることができ、結果として排気ガスの 浄化性能を向上させることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】この発明に係る内燃機関の排気浄化装置を全体 的に示す説明側面断面図である。

【図2】図1のII-II線断面図である。

【図3】図1装置中の制御ユニットの詳細を示すブロック図である。

【図4】図1装置の動作を示すフロー・チャートであ み。

【図5】図4フロー・チャートの処理で使用する分岐路 開閉バルブの開放時間の特性を示すグラフ図である。

【図6】図1装置の動作の中の未燃HC成分の吸着動作を示す模式図である。

【図7】図1装置の動作の中の吸着HC成分の保持動作を示す模式図である。

【図8】図1装置の動作の中の吸着HC成分の脱離動作を示す模式図である。

【図9】図1装置の触媒装置の活性化促進制御を示すフロー・チャートである。

【図10】図1装置の適応制御器を用いた空燃比制御の詳細を示すブロック図である。

【図11】図10の適応制御器の詳細を示すブロック図である。

【図12】図1装置のEGR (未燃HC成分脱離動作) 制御を示すフロー・チャートである。

【図13】図12フロー・チャートのサブルーチン・フロー・チャートである。

【図14】図13フロー・チャートの処理で用いるリングバッファの説明図である。

【図15】図13フロー・チャートの処理で用いる無駄

時間の特性を示すグラフ図である。

【図16】図13フロー・チャートの処理で用いる無駄時間を具体的に示すタイミング・チャートである。

【図17】この発明に係る内燃機関の排気浄化装置の第2の実施の形態を示す、図1と同様な説明側面断面図である。

【図18】図17のXVIII-XVIII線断面図である。

【図19】この発明に係る内燃機関の排気净化装置の第 10 3の実施の形態を示す、排気管の部分上面図である。

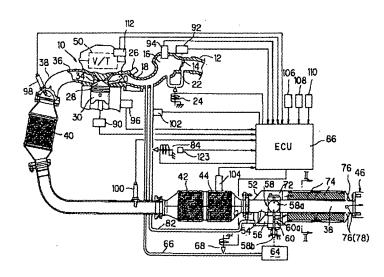
【図20】この発明に係る内燃機関の排気浄化装置の第4の実施の形態を示す、図4と同様の装置の動作を示すフロー・チャートである。

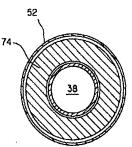
【符号の説明】

- 10 内燃機関
- 12 吸気管
- 38 排気管(排気路)
- 40, 42, 44 触媒装置
- 52 チャンバ
- 20 54 分岐点
 - 56 分岐路
 - 58 排気管開閉バルブ
 - 60 分岐路開閉バルブ
 - 64 バルブ作動機構
 - 74 吸着材 (吸着手段)
 - 76 孔
 - 82 EGR通路
 - 84 排気還流バルブ
 - 86 制御ユニット

【図1】

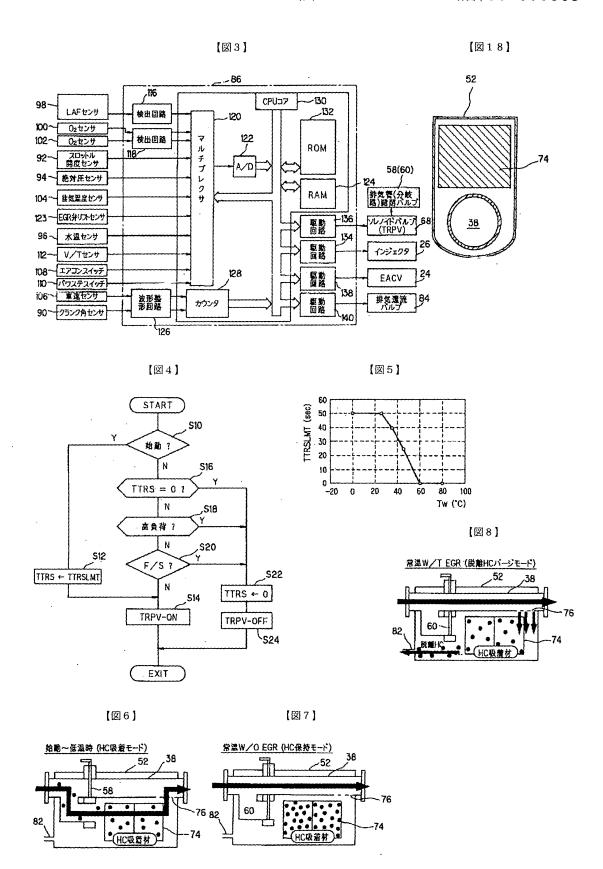
[図2]

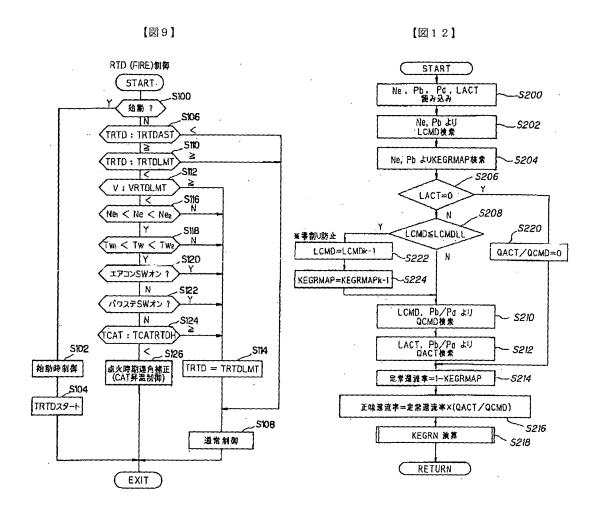


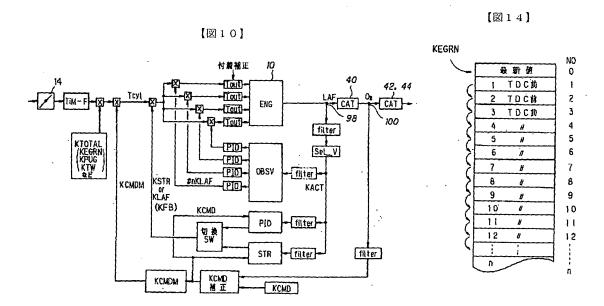


【図15】

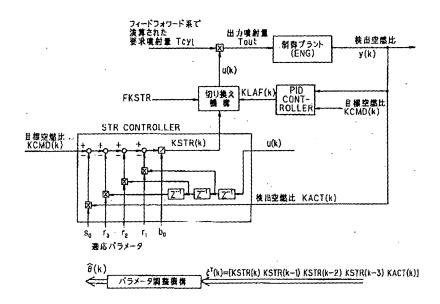
| | Pb | | | | | | |
|------|----|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | | | |
| Ne | | | | | | | |
| ,,,, | | | | | | | |
| | | | | | | | |

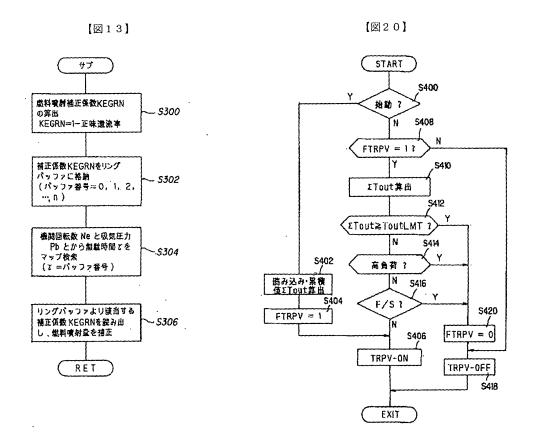


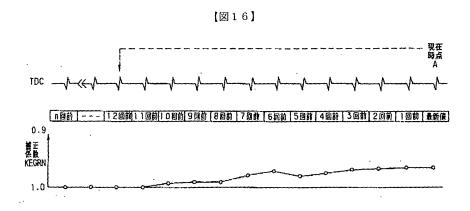




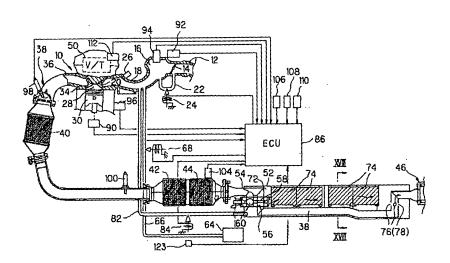
【図11】



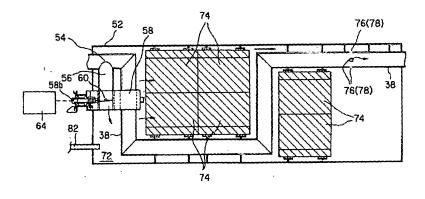




【図17】



【図19】



フロントページの続き

(72)発明者 佐藤 忠

埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会 社本田技術研究所内 (72)発明者 芳賀 剛志

埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会 社本田技術研究所内